

CLASSE A INDUSTRIAL

Esmaltes Sintéticos de Alta Performance

Linha de esmaltes sintéticos industriais desenvolvida para proteção, acabamento e durabilidade em superfícies metálicas e de madeira. Oferece excelente aderência, secagem rápida e resistência superior às intempéries, garantindo desempenho profissional em aplicações industriais, agrícolas e estruturais.



Embalagens: 900mL | 3,6L | 18L

SINTÉTICO INDUSTRIAL

Esmalte sintético de alta performance com excelente aderência, brilho e resistência. Indicado para aplicações industriais que exigem proteção e acabamento superior em superfícies metálicas e de madeira.

Indicado para estruturas metálicas, máquinas, implementos agrícolas, equipamentos industriais, serralheria e superfícies de madeira em ambientes internos e externos.



EXCELENTE COBERTURA



FÁCIL APLICAÇÃO



ACABAMENTO BRILHANTE



EXCELENTE ADERÊNCIA



RESISTENTE A INTEMPÉRIES



SECAGEM RÁPIDA



UNIFORMIZA A SUPERFÍCIE



FÁCIL LIMPEZA



ALTA RESISTÊNCIA



EXCELENTE CUSTO-BENEFÍCIO

APLICAÇÃO	DILUIÇÃO	RENDIMENTO ACABADO	DEMÃOS	SECAGEM		
 Rolo de espuma  Pincel de cerdas macias  Pistola	 10% a 20% com Thinner 105	 Lata 900mL - 9 m² * Galão 3,6L - 45 m² * Balde 18L - 120 m² *	 Recomendadas 1 a 2	 Ao toque 30 min a 1 hora	 Entre demãos 12 horas	 Secagem final 24 horas

*Variável conforme substrato e diluição.

Propriedades físico-químicas:

Cor: Conforme catálogo de cores.

Peso Específico: 0,90 – 1,05 g/cm³

Informações Técnicas Composição:

Resina alquídica fenolada à base de óleo vegetal de secagem rápida, pigmentos orgânicos e/ou inorgânicos, aditivos especiais, solventes alifáticos e aromáticos.

Prazo de Validade: 24 meses

Informações Toxicológicas: Baixa Toxicidade

Recomendações: Evite aplicar em dias chuvosos.

Aplique com temperatura ambiente entre 15°C e 35°C e umidade relativa do ar inferior a 85%.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

Norma ABNT NBR 13245: Qualquer que seja a superfície a ser pintada, esta deverá estar limpa e completamente livre de umidade, gordura, sem ferrugem, restos de pintura velha, pó, brilho, resina natural da madeira, etc. A preparação cuidadosa da superfície a ser pintada é princípio fundamental para que a pintura dure por muito tempo.

Veja como tratar cada caso:**Superfícies novas:**

Deverão receber uma a duas demãos de Fundo Acabamento como fundo, pinturas velhas em bom estado de conservação e bem aderidas servem de base para repintura, após lixamento observando os cuidados acima.

Pinturas velhas:

Em mau estado de conservação deverão ser totalmente removidas e, após isso, o procedimento deverá ser o mesmo para superfícies novas.

Superfícies contaminadas:

Com bolor, mofo e fungos, deveram ser previamente tratadas com solução de cloro e água na proporção de 1:1, deixar agir por 30 min. Enxaguar bem e aguardar secagem.

Superfícies com partes soltas:

Raspar, escovar, lixar até completa remoção.

Superfícies brilhantes:

Lixar até eliminação total do brilho.

Superfícies com gordura ou graxa e cera:

Lavar com uma mistura de água e detergente neutro, enxaguar e aguardar secagem antes de pintar.

A performance e o desempenho da tinta dependem das condições ideais da preparação da superfície onde será aplicada e de fatores externos alheios ao controle do fabricante (uniformidade da superfície, umidade relativa do ar, temperatura e condições climáticas locais, conhecimentos técnicos e práticos ao aplicar e outros em casos excepcionais).



Mais do que cor. Confiança comprovada.