

Boletim Técnico

Esmalte Sintético

Industrial



CLASSIFICAÇÃO:

Este produto está classificado conforme norma NBR 11702 - Tipo 4.1.1.2

DESCRIÇÃO:

ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL E.R. é um produto formulado a base de resinas alquídicas especiais em combinação com pigmentos, proporcionando uma ótima aderência, brilho, fácil aplicação, rápida secagem, flexibilidade e resistência a intempéries.

USO E APLICAÇÃO:

Seu uso é recomendado para acabamento em ambientes internos e externos, sobre superfície de madeira e metais ferrosos, em manutenções industriais, indústria de implementos agrícolas e rodoviários, fabricas de carroceria, industriais moveleiras, estruturas metálicas e máquinas em geral.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor: Conforme catálogo de cores.
Peso Específico: 0,90 - 1,05 g/cm³
Ponto de Fulgor: > 38°C

INFORMAÇÕES TÉCNICAS COMPOSIÇÃO:

Resina alquídica fenolada à base de óleo vegetal de secagem rápida, pigmentos orgânicos e/ou inorgânicos, aditivos especiais, solventes alifáticos e aromáticos.

Prazo de Validade: 36 meses

Informações Toxicológicas: Baixa Toxicidade

INFORMAÇÕES DE APLICAÇÃO:

Diluir c/ Thinner 105 ou 115 de uso geral Annill.

Rendimento: 30 - 35 m² galão/demão, o rendimento pode variar conforme o tipo de superfície e método de aplicação e espessura do filme.

Aplicação: Rolo de espuma, pincel de cerdas macias e pistola.

Secagem toque: 30 minutos a 1 h.

Ao manuseio: 4 a 6 h.

Final: 24 h.

Entre demãos: mínimo 12 h.

Diluição: Pintura ou repintura diluir de 10% a 15% Thinner 105 ou 115 Annill.

Aplicação com pistola 30% de diluição, ajustar a viscosidade em função do equipamento de aplicação.

Demãos: Duas a três demãos são recomendadas para atingir a cobertura adequada. Porém o tipo e o estado da superfície podem exigir um número maior de demãos. Homogeneizar bem o produto.

Recomendações: Evite aplicar em dias chuvosos.



Aplique com temperatura ambiente entre 15°C e 35°C e umidade relativa do ar inferior a 85%.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

Norma ABNT NBR 13245: Qualquer que seja a superfície a ser pintada, esta deverá estar limpa e completamente livre de umidade, gordura, sem ferrugem, restos de pintura velha, pó, brilho, resina natural da madeira, etc. A preparação cuidadosa da superfície a ser pintada é princípio fundamental para que a pintura dure por muito tempo.

VEJA COMO TRATAR CADA CASO:

SUPERFÍCIES NOVAS:

Deverão receber uma a duas demãos de Fundo Acabamento como fundo, pinturas velhas em bom estado de conservação e bem aderidas servem de base para repintura, após lixamento observando os cuidados acima.

PINTURAS VELHAS:

Em mau estado de conservação deverão ser totalmente removidas e, após isso, o procedimento deverá ser o mesmo para superfícies novas.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS:

Com bolor, mofo e fungos, deveram ser previamente tratadas com solução de cloro e água na proporção de 1:1, deixar agir por 30 min. Enxaguar bem e aguardar secagem.

SUPERFÍCIES COM PARTES SOLTAS:

Raspar, escovar, lixar até completa remoção.

SUPERFÍCIES BRILHANTES:

Lixar até eliminação total do brilho.

SUPERFÍCIES COM GORDURA OU GRAXA E CERA:

Lavar com uma mistura de água e detergente neutro, enxaguar e aguardar secagem antes de pintar.

A performance e o desempenho da tinta dependem das condições ideais da preparação da superfície onde será aplicada e de fatores externos alheios ao controle do fabricante (uniformidade da superfície, umidade relativa do ar, temperatura e condições climáticas locais, conhecimentos técnicos e práticos ao aplicar e outros em casos excepcionais).

